

Уникальные технологии на службе компании «Ярпиво»

Группа компаний «Ярпиво» уверенно держит планку первенства среди ярославских предприятий по внедрению самых современных технологий. Сейчас завершается последний этап масштабной реконструкции завода, в результате которого все его технологические подразделения будут работать по мировым стандартам на уникальном оборудовании ведущих иностранных производителей.

Общий объем инвестиций группы компаний «Ярпиво» в модернизацию производства в 2004 году превысил 29 млн. долларов. Средства вкладывались в строительство новой котельной и собственных очистных сооружений, модернизацию элеватора, переналадку линий по розливу пива, реконструкцию ЦКТ-1 и других объектов.

В конце мая на ОАО «Ярпиво» на полную мощность заработают очистные сооружения, в строительство которых компания инвестировала более 12 млн. долларов. Вложения должны окупиться через 3,5 года. Как отметил газете начальник технического отдела предприятия Виктор Синдеев, это будет уникальный объект не только для Ярославля, но и для всей России.

— Целью постройки собственных очистных сооружений является очистка производственных стоков завода в полном объеме, с чем не всегда справлялись городские очистные сооружения, — отметил Виктор Синдеев. — После прохождения всех этапов очистки мы получим воду, которая по своим показателям будет отвечать требованиям качества воды для рыбохозяйственных водоемов. После ввода наших мощностей в эксплуатацию предприятие будет перерабатывать все производственные стоки самостоятельно, без помощи МУП «Ярославльводоканал».

Изначально компания «Ярпиво», столкнувшись с некоторыми проблемами при сбросе сточных вод в городские очистные сооружения, предложила руководству МУП «Ярос-

лавльводоканал» реализовать совместный проект реконструкции муниципальных мощностей. При этом предлагался принцип долевого участия — бизнес вкладывает свои деньги в счет будущих платежей за сбросы. Однако этот вариант не был реализован, и компания начала осуществлять свой проект.

ОАО «Ярпиво» приобрело для очистных сооружений самое современное уникальное оборудование турецкой фирмы Arbiogaz, которое использует систему двухступенчатой биологической очистки сточных вод. Она внедряется впервые в России. Даже на очистных сооружениях города анаэробного реактора в таком виде, как здесь, нет. Очистные сооружения расположены компактно на территории завода, проект прошел все согласования с инспектирующими организациями. Сейчас оборудование работает в пусконаладочном режиме и в конце мая должно выйти на полную мощность.

— Делая очистку производственных стоков на своем предприятии, мы решаем проблему и города — в том числе разгружаем мощности городских очистных сооружений для нужд жилищного сектора, — говорит начальник технического отдела ОАО «Ярпиво».

Технология очистки всех сточных вод предприятия, внедренная в ОАО «Ярпиво», состоит из двух этапов. На первом происходит предварительная очистка на барабанных решетчатых фильтрах, где задерживаются крупные и взвешенные вещества. После них стоки поступают в балансировый резерву-

ар (усреднитель), который рассчитан почти на суточный объем сточных вод — 7 тысяч кубометров. В дальнейшем стоки перекачиваются в резервуар водоподготовки, где проходят тщательную обработку. Второй этап очистки стоков — анаэробная очистка воды в реакторе, где также вырабатывается попутный биогаз (в дальнейшем он после очистки сжигается в котельной, что дает предприятию дополнительно в час 1,5 Гкал тепловой энергии).

Затем сточные воды проходят аэробную очистку, далее происходит непрерывная фильтрация на песчаных фильтрах. На последней стадии очистки вода дезинфицируется ультрафиолетовыми лучами, после чего будет поступать в реку Дунайку, а оттуда — в Волгу.

Система очистки и наблюдения сточных вод полностью автоматизирована, и в случае превышения какого-то показателя в аварийных ситуациях сточные воды автоматически направляются на очистные сооружения городского коллектора. Но это возможно в крайне редких случаях, например, при прекращении подачи электроэнергии.

На очистных сооружениях ОАО «Ярпиво» будут трудиться два человека под руководством опытного специалиста Ольги Дунаевой, которая пришла на завод из МУП «Ярославльводоканал». Оператор и химик-аналитик прошли обучение на новом оборудовании и готовы профессиональ-



но выполнять свою работу.

В 2004 году группа компаний «Ярпиво» провела реконструкцию и модернизацию котельной, оборудование которой морально и физически устарело. В специально построенном помещении установлены котлы австрийской компании Loos и немецкое насосное оборудование. Три котла позволяют вырабатывать 75 тонн пара в час с КПД 98 процентов. Это даст возможность предприятию полностью обеспечивать потребности в паре и тепле. Управление работой котлов осуществляется полностью в автоматическом режиме и может поддерживаться круглосуточно даже без вмешательства операторов. Высокая автоматизация управления позволяет в минимальной степени за-

действовать персонал, прошедший специальное обучение у производителей оборудования, а также в Госгортехнадзоре. Общий объем инвестиций в проект составил около 2,8 млн. долларов.

Внедрение новых технологий и уникального оборудования позволяет компании «Ярпиво» сохранять лидирующее положение на рынке и успешно конкурировать с другими ведущими российскими производителями пива. Одновременно предприятие показывает пример другим ярославским заводам, как своевременное обновление технологических мощностей позволяет делать качественный рывок в развитии бизнеса и полноправно называть себя компанией XXI века.

Евгений СОЛОВЬЕВ.